

**Kidoodle**

MiniBox A1

# ユーザーガイド

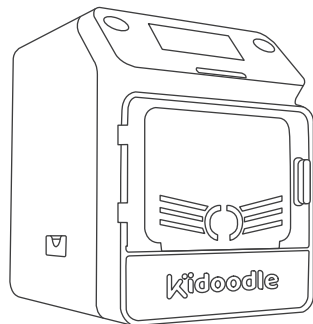
RoHS FC CE  



Appインストール



## 目次



1. 梱包リスト	03
2. 製品仕様	04
3. 開封時の手引き	05-06
4. コンポーネント詳細	07
5. プリンターの組立	08
5.1 フィラメントラックの組立	08
5.2 PTFEチューブの取り付け	09
5.3 フィラメントの装填	10
6. プリントガイド	11
6.1 スタートアップ	11
6.2 初期化設定	11
7. 最初のモデルをプリントする	13
7.1 モデルを選択する	13
7.2 モデルの取り出し	14
8. プリンター操作インターフェース	15-17
9. アプリのインストール	17
10. アプリでのモデルプリント	19-20
11. プリンターのメンテナンス	21
12. Kidoodleアプリとスライシングソフトウェアの使用	22
13. よくある問題	23
14. アフターサービス	24
15. 問い合わせ先	24

## ⚠️ はじめに - 重要なお知らせ

Kidoodle製品を選んでいただき、誠にありがとうございます。本機の使用を始める前に本マニュアルをよくお読みいただき、記載されている指示に従って操作を行ってください。この製品を使用することにより、あなたは以下の安全上の注意事項を読んで理解し、受け入れたこととなります。Kidoodleチームは、高品質なサービスを提供することにコミットしています。使用中に問題が発生した場合は、マニュアルの最後に記載されている連絡先情報をご参照いただきご連絡ください。

また、当社の製品をより良く理解しご活用いただくために、Kidoodle公式ウェブサイト([www.kidoodle3D.com](http://www.kidoodle3D.com))にて、関連するソフトウェアやハードウェア、連絡先情報、デバイスの操作、デバイスのメンテナンスなどの情報を見つけることもできます。なお、当マニュアルの解釈および変更権は、Kidoodleチームに帰属します。

## ⚠️ 安全注意事項

- ① マニュアルに記載された方法に従ってこの製品を使用し、個人の負傷や財産の損害を防ぐようご注意ください。
- ② 製品を可燃性や爆発性の物質や高温源から離れた、乾燥しかつ涼しい場所に設置してください。
- ③ プリンターを平らな場所に配置してください。これにより、プリントプロセス中の揺れを防止し、プリントモデルの品質に良い影響を与える可能性があります。
- ④ 提供された電源アダプターを使用してください。機械の損傷を防ぐため、他製品の電源コードを使用することはしないでください。
- ⑤ プリント中は、稼働ノズルやプリントプラットフォームに体の一部を近づけないでください。
- ⑥ プリントされたモデルを食品容器として使用しないでください。
- ⑦ 機械を分解しないでください。もし故障が発生した場合は、公式のカスタマーサービス窓口へご連絡ください。
- ⑧ 最適なプリント品質を保つために、メーカー推奨の消耗品を使用してください。
- ⑨ 電源がオフであることを確認したうえで、プリントチャンバー内の残留物の清掃やベルト上に異物がないかをチェックし、製品を定期的にメンテナンスしてください。

\*6歳未満のお子様が発行された製品を使用する場合には「チャイルドモード」を有効にし、保護者のかたの監督下で使用を行い、負傷しないよう十分な防止策を施してしてください。Kidoodleチームおよび代理店/パートナー各社は、上記の指示に準拠しないユーザーによる法的責任について一切の責任を負いません。

# 01/梱包リスト

(Kidoodle製品がお手元に届いたら、まずすべてのアクセサリが完備されているかどうかをご確認ください。  
もし何か不足している場合は、support@kidoodle3D.com へご連絡ください。)



六角レンチ x3



電源アダプター x1



プリントベッドx1



250gフィラメント x1



取扱説明書 x1



ピンセット x1



プラットフォームグルー x1



USBメモリ x1



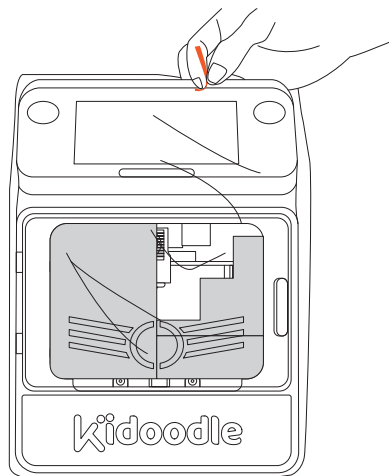
ペーパーレベルx1

## 02/製品仕様

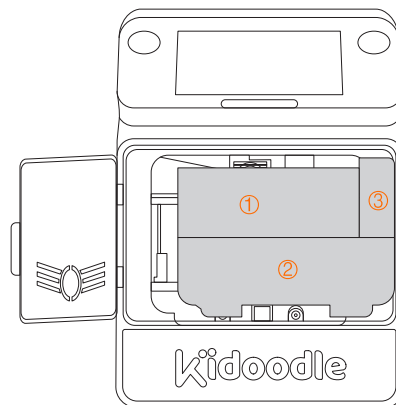
製品名	Kidoodle MiniBox A1
モデル名	A1
筐体寸法	312*312*352mm
造形エリア	100*100*90mm
タッチスクリーン解像度	480*854
アダプター入力電圧	AC 100V-240V~50/60HZ
アダプター出力電圧	DC 24V±1.2V, 2.75A 64.8W
ノズル数	シングルノズル
ノズル加熱温度	190°C~250°C
ノズル径	0.4mm
レイヤー厚	0.1-0.3mm
対応データ形式	.STL形式ファイル
筐体重量	2.5KG
スライスソフトウェア	Kidoodle Slicer、Cura
対応フィラメント	PLAシリーズフィラメント

## 03/開封時の手引き

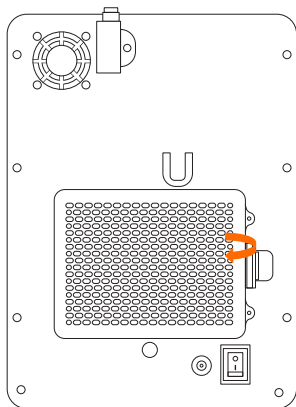
1) プリンターをボックスから取り出し、固定シールをはがして、保護袋から取り出します。



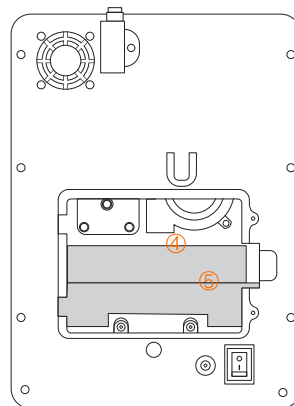
2) 安全扉を開けて、①、②、③の保護クッションをそれぞれ取り出します。



3) プリンターの背面カバーを開きます。

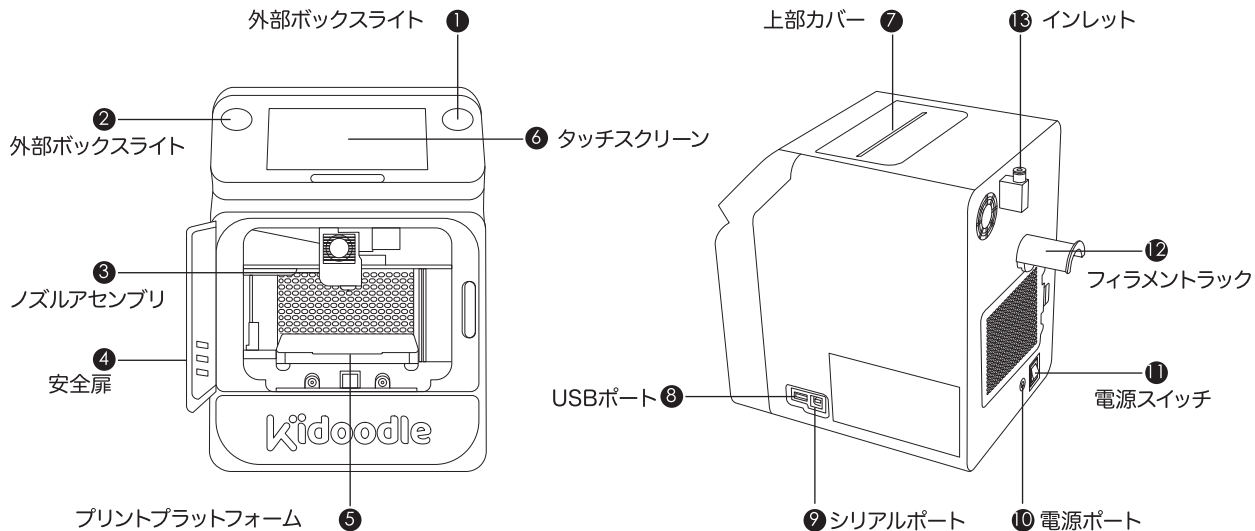


4) ④、⑤の保護クッションをそれぞれ取り外した後、背面カバーを元に戻してください。これで開封作業は完了です。





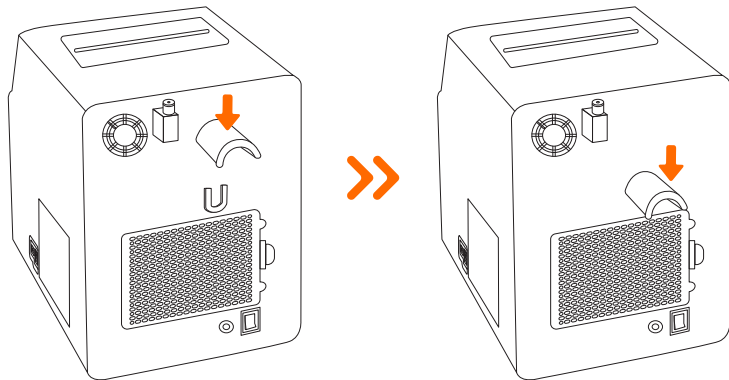
## 04/コンポーネント詳細



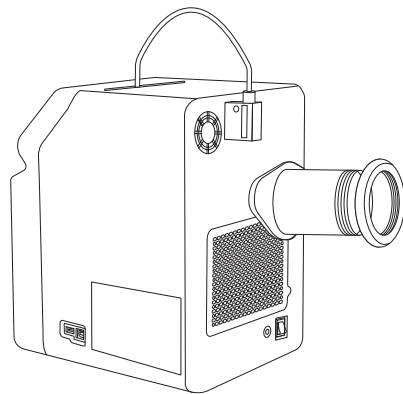
## 05/プリンターの組立

### 5.1 フィラメントラックの組立

材料ラックを、プリンター背面のラッチ部に下向きに挿入してください。

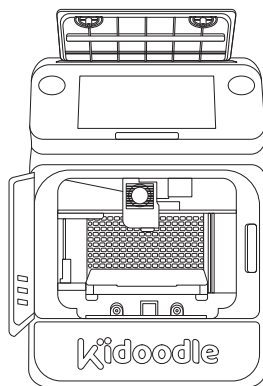
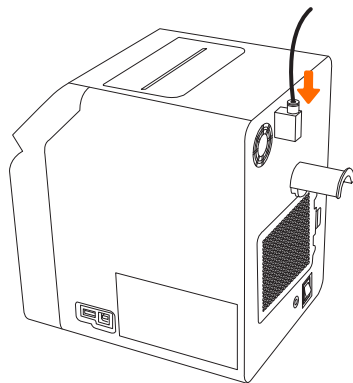


\*パッケージには、250gの標準消耗品を装填できる材料ラックが付属しています。1kgの消耗品を使用する必要がある場合は、プリンターの「ローカルモデルライブラリ」から1kgのラックをプリントして使用することができます。

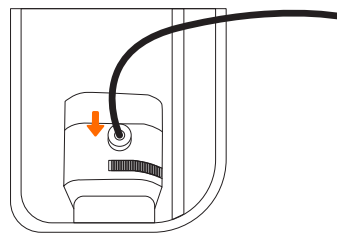


## 5.2 PTFEチューブの取り付け

- 1) PTFEチューブの一端をインレットに挿入します。
- 2) PTFEチューブの他端をノズルに挿入します。

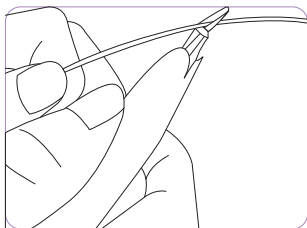


安全扉を開き、カバーを開けて、PTFEチューブをトップカバーの隙間に通してください。

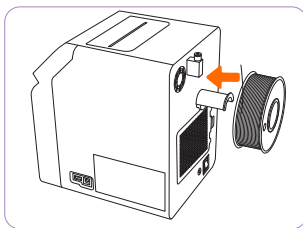


PTFEチューブをノズルに挿入してください。

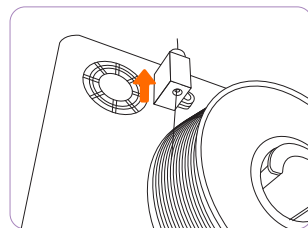
### 5.3 フィラメントの装填



1) 供給されたフィラメントを取り出し、先端部分を45°の角度で切り取ります。



2) フィラメントを材料ラックに取り付けます。

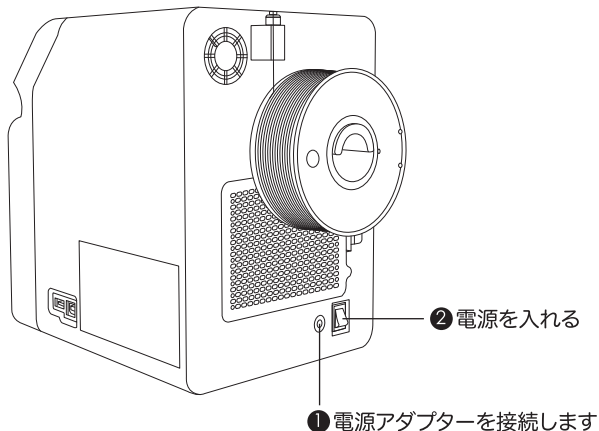


3) フィラメントの一端をフィーダーに挿入して前方に押し出し、それ以上進まなくなるまで押し進めます。

(\*最初のプリント時には、提供されたクイックプリントPLAの使用をお勧めします。)

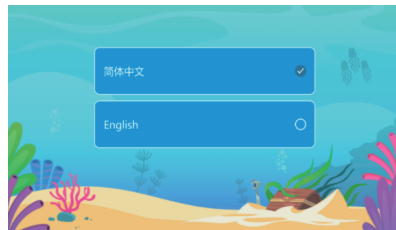
## 06/プリントガイド

### 6.1 スタートアップ

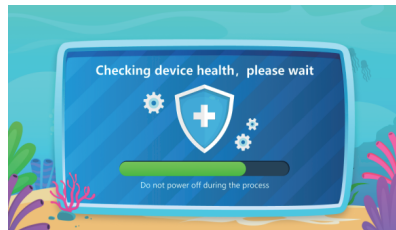


### 6.2 電源アダプターを接続します

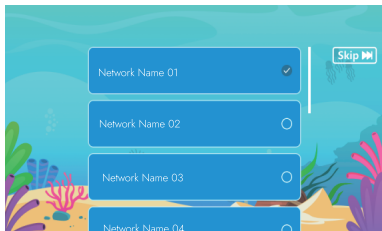
(以下の指示に従い、初期化設定を完了してください。)



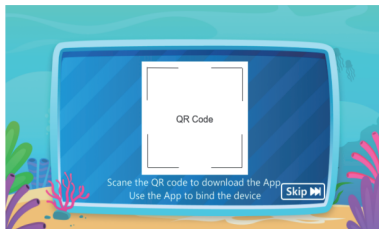
① プリンターシステム言語を選択してください。



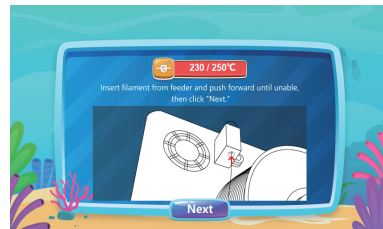
② デバイスのセルフチェックが完了するのを待ちます。



③ ネットワーク接続設定で、任意のネットワークを選択してください。



④ Kidoodleアプリを使用して、プリンター画面に表示されるQRコードをスキャンしてバインディングを行ってください。  
(\*この手順では、プリンターがインターネットに接続されている必要があります。接続されていないと、プリンターは検証コードを生成できません。)



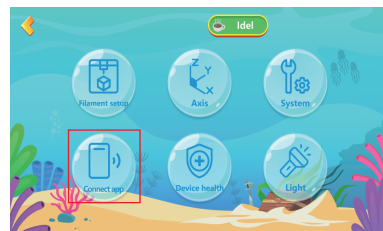
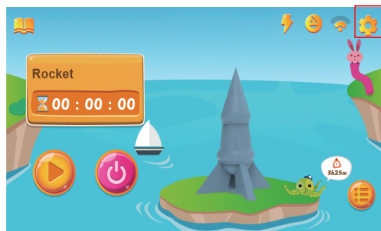
⑤ 予熱が完了するのを待ちます。

## 注意:

Kidoodleアプリアカウントを登録して、プリントデバイスを接続してください。

1つのアカウントで複数のプリンターをバインドすることができます。

各プリンターは1つのアカウントにのみバインドできます。プリンターのアカウントバインドを変更するには、まずアカウント内でデバイスをバインド解除する必要があります。新しいプリントデバイスを接続する場合は、次の手順に従ってください: ホーム - 設定 - アプリ接続。アプリを介してデバイスに表示されるQRコードをスキャンして接続してください。



## 07/最初のモデルをプリントする

### 7.1.1モデルを選択する



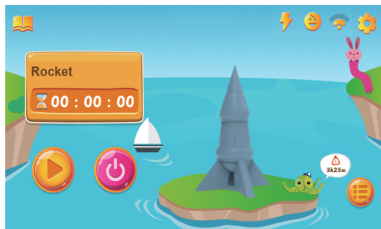
① "ランダム選択(Randomizer)"をクリックするか、「プリントモデルを選択」をクリックします。



② ハウスアイコンをクリックし、右側に表示されるモデルアイコンからプリントしたいモデルを選択します。



③ "スタート"をタップします。



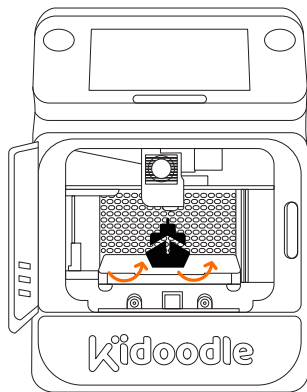
④ プリントプロセスが完了し、最初の作品が完成するまでお待ちください。

#### Note:

- ① プリントプロセス中は、急激なノズルの移動が発生するため絶対にドアを開かないでください。
- ② プリント中はノズルが高温になりますので、絶対に触れないでください。

### 7.1.2モデルの取り出し

プリントが完了したら、以下の手順に従ってモデルを取り出してください。



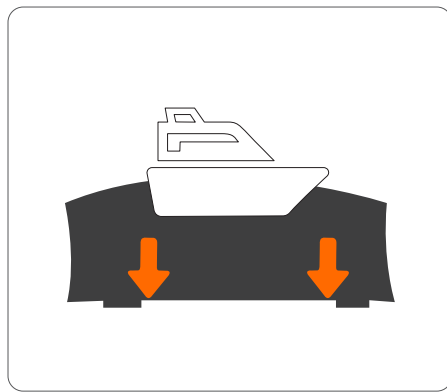
①安全扉を開き、プリントプラットフォームとモデルを取り外してください

注意:

①モデルを取り外すには、筐体からプリントベッドごと取り出してください。プリンター内部で直接モデルを取り出すと、高温のノズルに触れてやけどをしてしまう恐れがあります。

②プリントプラットフォームからモデルを取り外す際には、プラットフォームを無理に曲げたり折ったりしないようにして、変形を防止してください。

③モデルを取り出した後は、プリントプラットフォームをプリンター内に戻してください。



②プリントプラットフォームを軽く曲げて、モデルを取り外してください。



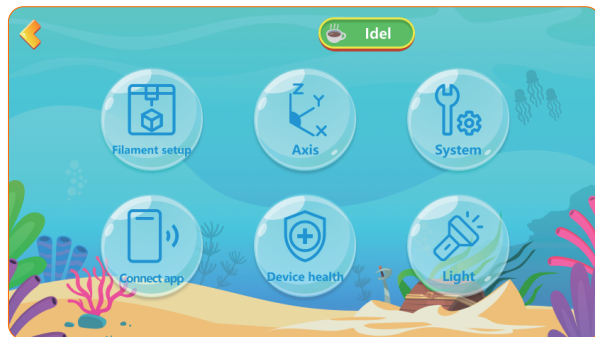
## 08/プリンター操作インターフェース

### 8.1 ホームページ

- ① ノズル温度: 現在の時間を表示します。操作中は、印刷に時間がかかっていることを示す
- ② ランダムモデル: クリックして、ランダムにモデルを選択します。
- ③ モデル選択: モデルライブラリページに入り任意のモデルを選択します。
- ④ お問い合わせ: カスタマーサービスへのフィードバックを送るための連絡先情報を提供します。
- ⑤ キッズモード: キッズモードの有効化/無効化をおこないます。キッズモード有効時には、安全扉が開くと警報音が作動します。
- ⑥ ネットワーク: ネットワークリストにアクセスします。
- ⑦ 設定: 設定ページに入ります。

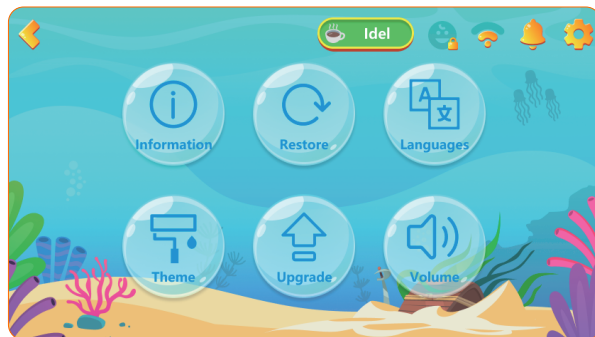


- ① フィラメントの装填/排出: ノズル温度とファン速度を設定し、フィラメントの押し出し/引き戻し操作を行います。
- ② 軸: Z軸補正の調整、X/Y/Z軸の移動設定、および原点出しを行います。
- ③ 設定: バージョン番号、画面の明るさ、言語などの設定。
- ④ アプリ接続: モバイルアプリとの連携により、アプリを介してプリンターを制御します。
- ⑤ ワンキー検出: デバイスのハードウェアの健康状態をチェックします。
- ⑥ 照明: 画面の両側とチャンバー内部の照明の明るさを調整します。



## 8.2 システム設定ページ

- ① 情報: デバイスのバージョン情報を表示します。
- ② ファクトリーリセット: 工場出荷時の設定にリセットし、すべての設定データを消去します。
- ③ 言語: ソフトウェアの表示言語を切り替えます。
- ④ テーマ: 操作インターフェースのスタイルを変更します。
- ⑤ オンラインアップグレード: オンラインでソフトウェアのバージョンを確認し、アップグレードします。
- ⑥ サウンド: タッチスクリーンのクリック音をオンまたはオフに切り替えます。



- ① 目標温度:ノズルを希望する温度に設定します  
(最高温度:250°C)。
- ② 冷却:ノズルの加熱を停止し、温度が徐々に周囲温度まで下がります。
- ③ 引き戻し:エクストルーダーがフィラメントを引き戻します。
- ④ 長さ:引き戻しや装填のための長さを設定します。
- ⑤ 装填:エクストルーダーがフィラメントを押し出します。
- ⑥ ファン:異なる部品のファンの回転速度を設定します。

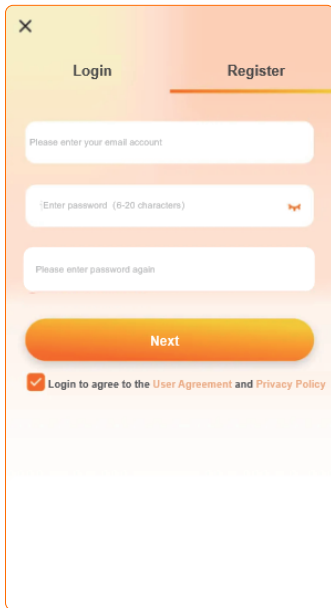


## 09/アプリのインストール

9.1 (右の画像)のコードをスキャンして公式ウェブサイトのダウンロードページにアクセスし、Kidoodleアプリをダウンロードします。



## 9.2 登録、ログイン



×
Login
Register

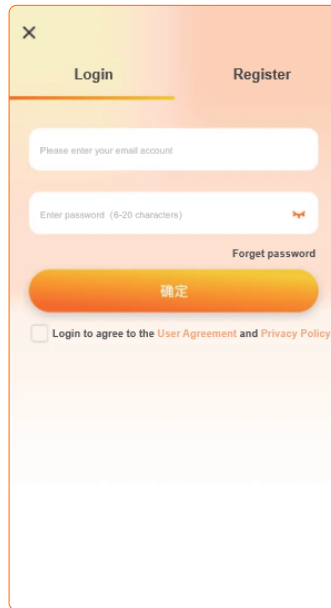
Please enter your email account

Enter password (0-20 characters)

Please enter password again

Next

Login to agree to the [User Agreement](#) and [Privacy Policy](#)



×
Login
Register

Please enter your email account

Enter password (6-20 characters)

Forget password

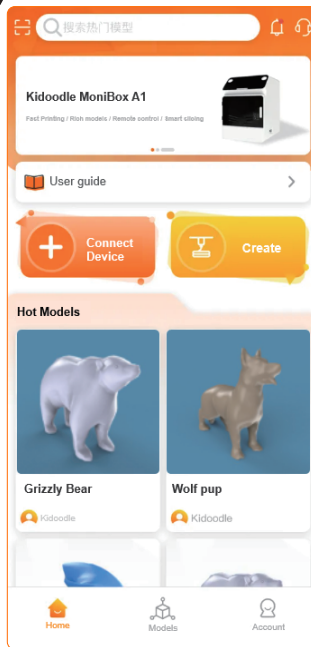
確定

Login to agree to the [User Agreement](#) and [Privacy Policy](#)

# 10/アプリでのモデルプリント

## 10.1 モデル選択エントリー:

- (1)ホーム - 人気のあるモデル - 任意のモデルを選択します;
- (2)ホーム - モデル;

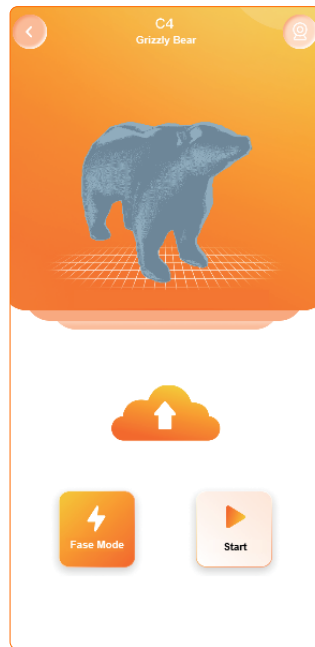
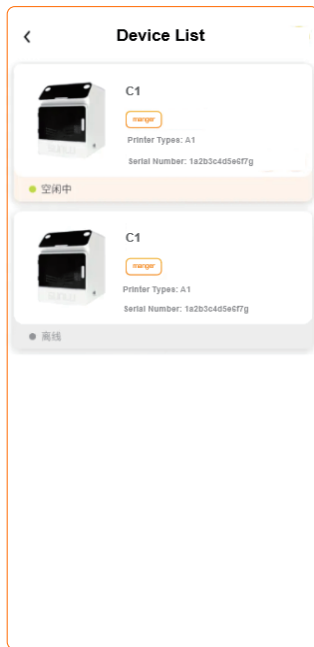


10.2.プリンタデバイスを選択してください。

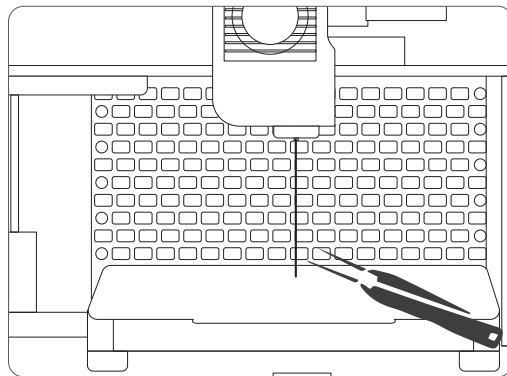
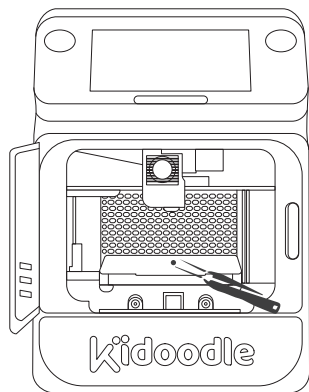
10.3.「スタート」をタップして、プリントプロセスに入ります。

注意事項:

- 1.プリントを開始する前に、プリンタープラットフォーム上にモデルや異物がないことを確認してください。
- 2.プリントを開始した後、プリンターは約2分間のヘルスチェックとノズルの加熱を行います。これは正常な現象ですので、そのまま暫くお待ちください。
- 3.プリント中に動いている部品に触れないでください。思わぬ怪我の原因となることがあります。
- 4.キッズモードでは、プリント中にドアを開けると安全警報が発動します。子供が使用する際は、大人が監督してください。(ドア閉警報を無効にするには、キッズモードを解除してください。キッズモードを解除するための初期パスワードは:000000です)。
- 5.プリント中に異常が発生した場合、プリントをキャンセルするか、プリンターの電源を直接オフにしてください。また、プリント中にノズルやプリントベッドに触れないように注意してください。



# 11 / 「スタート」をタップして、プリントプロセスに入ります。



①デバイス内部に異物がある場合は、ピンセットを使用して取り除いてください。

②プリントを行う前に、ノズルを約200°Cに加熱してください。加熱プロセス中に余分なフィラメントが押し出されてくるのは正常です。

## 12/Kidoodleアプリとスライシングソフトウェアの使用

以下のQRコードをスキャンして、詳細な使用方法のチュートリアルを表示してください。



Kidoodleアプリの使用チュートリアル



スライシングソフトウェアの使用チュートリアル



## 13/よくある問題

▶ Q: モデルがプリントヘッドに貼り付きません。

A: モデルがプリントヘッドにうまく貼り付かない場合には、ベッド表面に均等に固形グルーを塗布し、室内の温度が20-25°Cの環境でプリントすることをお勧めします。モデルの端が反り返ることは、プラスチックの物理的特性に起因する正常な現象です。グルーを塗布することで、底面の反り返りを軽減することができます。

▶ Q: プリント中に突然停電してしまった場合、電源が復旧した後に前回のプリントを再開できますか？

A: はい。プリンターは電源復旧機能をサポートしています。電源が復旧した後、システムは前回のプリントを再開するかどうかを確認します。

▶ Q: 安全扉の安全警報を無効にできますか？

A: はい。安全警報は、お客様のプリンタ使用中の事故を防ぐために設計されています。キッズモードをオフにすることで、安全警報を無効にすることができます。

▶ Q: ヒーティングエラーとは何ですか？

A: ヒーティングエラーは、プリントプロセス中にプリントノズルの動作に異常がある場合に発生し、プリントプロセスが中断することを意味します。このエラーが発生した場合は、Kidoodle付属のアダプターが使用されているかどうかを確認し、メンテナンスに関する公式のカスタマーサービスへご連絡ください。

## 14/アフターサービス

皆さまのKidoodle製品に対する信頼とサポートに感謝いたします。Kidoodleは、お客様に高品質で信頼性の高い技術サポートサービスを提供することをお約束いたします。

Kidoodle製品のすべての技術サポートニーズに対応し、販売終了および保証期間外の製品を含むすべてのKidoodle製品に対応いたします。（ただし、販売終了または保証期間外の製品の返品はお受けできません。予め留意ください。）

Kidoodle製品の保証は、ご購入日から1年間有効です。詳細は以下をご参照ください。（購入日は、ご購入時のレシートまたは消費者記録に基づきます。）または、製品のパッケージまたは公式ウェブサイトのコンテンツに別の保証期間が記載されている場合は、その特定の保証期間に関するKidoodleの利用規約が適用されます。

この保証は、Kidoodle純正のアクセサリ以外が製品と一緒に使用された場合、または製品がいかなるサービスステーションまたは未承認の人物によって改造または修理された場合には無効となります。また、次の製品欠陥または損傷には保証は適用されません。

- (1) 製品の誤った使用。
- (2) 製品の誤用、乱用、怠慢、変更、修理、または不適切な設置。
- (3) 製品の消耗部品（サーミスタ/ヒーターチューブ/ノズル/PTFEチューブ、3か月以上）。
- (4) 回路のショート、または過度現象。
- (5) 製品仕様を超える過度の熱、湿度、湿気、または環境条件にさらされていた場合。
- (6) Kidoodleが提供しない交換部品の使用。
- (7) 製品の不適切なメンテナンス。
- (8) 事故、火災、洪水、その他の不可抗力の事象による場合。

Kidoodleは製品を変更する権利を留保しますが、既に製造された製品を変更する義務は負いません。この声明は、技術サポートおよびアフターセールスの要件に関するガイダンスとして提供されています。詳細な説明や詳細な情報については、お問い合わせください。

## 15/問い合わせ先

support@kidoodle3d.com

www.kidoodle3d.com

# 安全にお使いいただくために

製品を使用する前に必ず本書をお読みください。また、使用時には各機器の取扱説明書も合わせてお読みください。

## 表記の意味

**警告** 人が死亡または重傷を追う可能性が想定される内容を示します。

**注意** 人が軽症を負う可能性が想定される内容、及び物的存在(他の機器へ)の発生が想定される内容を示します。

## 警告

---

**本製品は精密機器です。落としたり、強い力、衝撃を与えないでください。**

もし与えた場合、そのまま使用すると、感電や故障、火災の原因になります。直ちにお買い上げの販売店へご相談ください。

**本製品から煙や変なにおい、音がした時は、直ちにコンセントからACアダプタを抜いてください。**

そのまま使用すると、感電や故障、火災の原因になります。お買い上げの販売店にご相談ください。

**異物や水などの液体が内部に入ったときは、そのまま使用しないでください。**

そのまま使用すると、感電や故障、火災の原因になります。すぐにACアダプタを抜き、お買い上げの販売店へご相談ください。

**本製品を次のようなところで使用しないでください。**

- ・高温または多湿、結露を起こすようなところ
- ・直射日光の当たるところ
- ・火気周辺

**本製品の分解、改造、修理をご自分でおこなわないでください。**

感電、故障、火災の原因になります。また、故障時の補償の対象外となります。

**kidoodle**  
[www.kidoodle3d.com](http://www.kidoodle3d.com)

## 注意

---

**不安定な場所に置かないでください。また、地震等によって落下、転倒しやすい場所には置かないでください。**  
転倒、落下し、怪我をするおそれがあります。

**静電気に注意してください。**

製品に触れる前に、金属製のもの(スチールデスク、ドアノブなど)に手を触れて、体の静電気を取り除くようにしてください。  
静電気によって故障、破損することがあります。

**ぬれた手で触らないでください。**

ACアダプタがコンセントに接続されているときにぬれた手で本体やACアダプタに触ると、感電の原因になります。

## 電波に関する注意

---

本製品は、省電力データ通信システムの無線局の無線設備として、工事設計認証を受けていますので、使用する時に無線局の免許は必要ありません。なお、本製品は、日本国内でのみ使用可能です。

本製品は、電波法に基づく工事設計認証を受けていますので、以下の事項をおこなうと法律で罰せられることがあります。

- ・本製品を分解/改造すること
- ・本製品の裏面の認証ラベルをはがすこと

5GHz帯のW52、W53は、電波法により屋外での使用が禁じられています。

IEEE 802.11b/g/n対応の無線チャンネルは、次の場所で使用しないでください。

電子レンジ付近、2.4GHz付近も電波を使用している機器の近く。環境により電波が届かない場所があります。