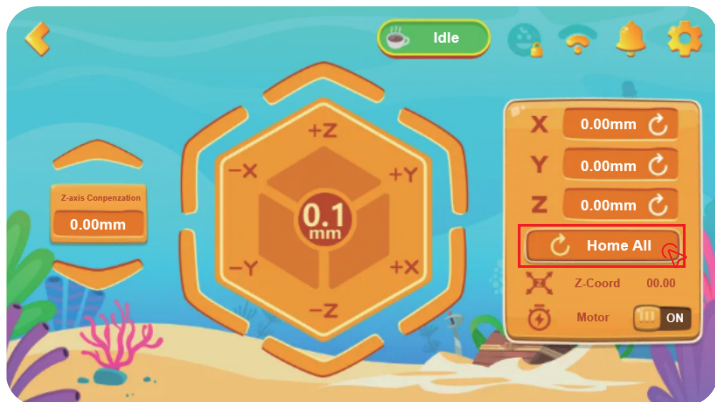
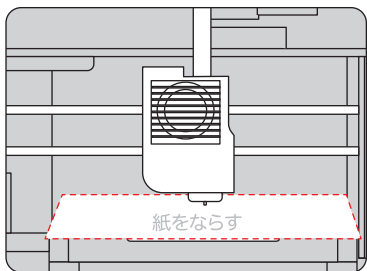


レベリング手順

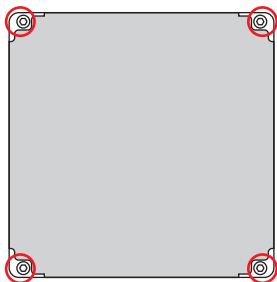
- 1 ホームページの「設定」 - 「軸」ページで、【全ての軸を原点に戻す】を選択します。



- 2 原点に戻した後、レベリング用紙を挿入してプリントプラットフォームとプリンターノズルのレベリングが合っているかを確認します。もしレベリングが合っていない場合は、プラットフォームの四隅のネジを回して調整します。プリントプラットフォームの調整が完了したら、ノズルをプリントプラットフォームの四隅にそれぞれ移動し、レベリング用紙を前後に動かして四隅で摩擦力を感じることを確認してください。プラットフォームの水平調整が完了したら、再度【全ての軸を原点に戻す】をクリックし、ノズルとプリントプラットフォームの距離をテストします。このときの力加減はレベリング調整時と同じにします。もしこの原点復帰で距離にズレが生じた場合は、Z軸補正で調整することができ、プラットフォームの水平調整は不要です。



(図 1)



(図 2)